

5 avantages de l'analyse régulière de l'huile

L'analyse de l'huile est un outil essentiel dans la maintenance proactive des véhicules et des machines. Le programme d'Alpha Maintenance Systems est basé sur le principe que les machines qui fonctionnent dans un environnement plus sain vivent plus longtemps et travaillent de manière plus efficace, de sorte que la productivité augmente et le coût diminue.

Les analyses d'huile offrent des avantages significatifs dans plusieurs domaines :

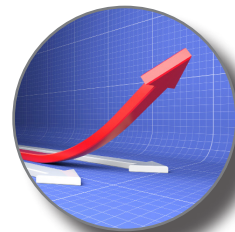


1 Coût

Grâce à des analyses régulières des huiles en service, vous pouvez augmenter l'intervalle de maintenance de vos machines et de leur durée de vie. Une double économie!

2 Une productivité accrue

Grâce aux arrêts moins fréquents de vos machines par la maintenance proactive, la productivité augmentera.



3 Tranquillité d'esprit

L'analyse de l'huile est utilisée comme système d'avertissement des problèmes imminents. Les travaux d'entretien peuvent être prévus à temps et vous n'aurez pas de surprises.

4 Respectueux de l'environnement

Sur base des résultats d'une analyse de l'huile, l'efficacité de combustion au niveau du moteur peut être ajustée et améliorée. Un programme de maintenance proactif bien effectué peut aboutir en une réduction de consommation de lubrifiants de 50% !



5 Valeur ajoutée

La philosophie de Alpha Maintenance Systems est d'être le partenaire à long terme qui donne une valeur ajoutée sous diverses formes : une communication claire sur l'état du matériel, un soutien technique bien fondé, des conseils objectifs et une action constructive.



Programmes analytiques	Application	Quantité de l'échantillon	Tests à réaliser
MOB1	Contrôle de l'huile utilisée dans les moteurs diesel stationnaires et les moteurs à essence.	100 ml	Visco @ 100°C, screening carburant, screening eau, % eau, glycol, suie/carbone CCD, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, chromatographie en phase gazeuse
MOB2	Contrôle de l'huile utilisée dans les moteurs stationnaires ou non et les moteurs à essence avec intervalles de vidange étendus et des moteurs marin aux fuels lourds.	100 ml	Visco @ 100°C, screening carburant, screening eau, % eau, glycol, suie/carbone CCD, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, TBN, chromatographie en phase gazeuse
MOB3	Contrôle de l'huile utilisée dans les moteurs au gaz stationnaires ou non stationnaires et les plus grands moteurs diesel (>100 litres d'huile).	100 ml	Visco @ 40°C, Visco @ 100°C, screening carburant, screening eau, % eau, glycol, suie/carbone CCD, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, TBN, TAN, Nitration FTIR, Sulfonation FTIR, ipH
MOB4	Contrôle de l'huile utilisée dans les engrenages sous carter de matériel roulant.	100 ml	Visco @ 40°C ou visco @ 100°C, screening eau, eau, particules visibles, déchets ferreux PQ, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP
IND1	Contrôle de l'huile utilisée dans les engrenages sous carter de matériel stationnaire.	100 ml	Visco @ 40°C ou visco @ 100°C, screening eau, eau, particules visibles, déchets ferreux PQ, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP
IND2	Contrôle de l'huile utilisée dans les systèmes hydrauliques non critiques, les huiles de compresseurs et les huiles d'engrenages sous carter.	100 ml	Visco @ 40°C, visco @ 100°C, screening eau, eau, particules visibles, déchets ferreux PQ, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, TAN
IND2A	Contrôle de l'huile de turbine, de l'huile pour compresseur réfrigérant, des huiles hydrauliques sensibles à l'eau en cours d'utilisation ou usagées.	100 ml	Visco @ 40°C, visco @ 100°C, screening eau, ppm eau (Karl Fisher), particules visibles, déchets ferreux PQ, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, TAN
IND2B	Contrôle approfondi de l'huile utilisée dans les engrenages sous carter avec analyse microscopique.	100 ml	Visco @ 40°C ou visco @ 100°C, screening eau, eau, particules visibles, déchets ferreux PQ, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, TAN, microscopie + photo
IND3	Contrôle de l'huile utilisée dans les systèmes hydrauliques avec composants sensibles à la saleté.	200 ml	Visco @ 40°C ou visco @ 100°C, screening eau, eau, particules visibles, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, comptage particulaire ISO/NAS, couleur, TAN
IND3A	Contrôle approfondi de l'huile utilisée dans les systèmes hydrauliques avec composants sensibles à la saleté, analyse microscopique.	200 ml	Visco @ 40°C ou visco @ 100°C, screening eau, eau, particules visibles, déchets ferreux PQ, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, TAN, microscopie + photo, comptage particulaire ISO/NAS, couleur
IND4	Contrôle de l'huile de coupe pleine ou soluble en cours d'utilisation ou usagée.	100 ml	Bactéries, moisissures, pH, indice de réfraction, stabilité, test de corrosion
IND4A	Contrôle de l'huile de coupe soluble en cours d'utilisation ou usagée.	100 ml	Bactéries, moisissures, pH, indice de réfraction, stabilité, test de corrosion, chlorures, nitrates, sulfates, dureté, conductibilité
FO	Analyse d'une huile fraîche.	100 ml	Visco @ 40°C, visco @ 100°C, indice de viscosité, screening eau, % eau, particules visibles, métaux additifs ICP, contaminants ICP
FILTR	Analyse du résidu d'un filtre.	Filtre	% eau, suie/carbone CCD, déchets ferreux PQ, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, microscopie + photo
COOL	Contrôle de l'état du fluide de refroidissement.	100 ml	particules visibles, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, indice de réfraction, pH, réserve d'alcalinité
INS	Batterie approfondie d'analyse en rapport avec l'expertise.	100 ml	Visco @ 40°C, visco @ 100°C, indice de viscosité, screening carburant, screening eau, dispergence CCD, détergence CCD, ppm eau (Karl Fisher), glycol, particules visibles, suie/carbone CCD, déchets ferreux PQ, nitration FTIR, oxydation FTIR, sulfonation FTIR, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, microscopie + photo, sucre, setaflash
GREASE	Analyse d'un échantillon de graisse.	Min. 5 grammes	% eau, déchets ferreux PQ, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP
HT	Contrôle de l'huile thermique.	300 ml	Visco @ 40°C, % eau, particules visibles, substances fixes mg/l, métaux additifs ICP, contaminants ICP, métaux d'usure ICP, COC ou PMCC, TAN
TRANSF	Analyse de l'huile de transformateur.	1000 ml	Visco @ 40°C, ppm eau (Karl Fisher), particules visibles, substances fixes mg/l, force diélectriqu, couleur, TAN